



OBRÓBKA METALU



CIĘCIE LASEROWE

Dysponujemy nowoczesnym, ultra szybkim laserem światłowodowym typu FIBER marki KIMLA POWERCUT o mocy 6kW, ze stołem roboczym o wym. 3x1,5m oraz możliwością cięcia w profilach okrągłych, kwadratowych i prostokątnych. Wycinarki laserowe Kimla z napędami liniowymi, umożliwiają szybkie i wydajne wycinanie dowolnych kształtów z arkuszy blach. Wyjątkowo wysokie prędkości i przyspieszenia bez ograniczania zrywu w połączeniu z układami pomiarowymi o wysokiej rozdzielczości umożliwiają osiągnięcie niespotykanej wydajności i dokładności cięcia.

Parametry cięcia:

- ◇ Stal węglowa do grubości 25 mm
- ◇ Stal nierdzewna do grubości 15mm
- ◇ Aluminium do grubości 15 mm
- ◇ Mosiądz do grubości 12 mm
- ◇ Profile prostokątne od 20x20 mm do 100x100mm długość ciętego odcinka 2850 mm
- ◇ Rury o średnicy 20 mm do 150 mm długość ciętego odcinka 2850 mm

CIĘCIE PRZECINARKĄ TAŚMOWĄ

Oferujemy cięcie szerokiego zakresu materiałów przecinarką taśmową elementów o średnicy do 350 mm, która sprawdza się idealnie w przypadku cięcia profili, kształtowników, rur oraz wałków i jest stosunkowo tanim rozwiązaniem.

USŁUGI SPAWALNICZE

Oferujemy spawanie różnego rodzaju materiałów, takich jak stal konstrukcyjna, stal nierdzewna, aluminium. Dzięki temu jesteśmy w stanie zaproponować naszym klientom rozbudowany zakres usług.

Metody spawania wykorzystywane przez naszą firmę:

- ◇ TIG
- ◇ MIG/MAG
- ◇ SPAWANIE LASEROWE

FREZOWANIE I WIERCENIE

W naszym parku maszynowym posiadamy frezarko-wiertarkę która, znajduje zastosowanie w obróbce niewielkich elementów.

Zaletami maszyny są posuwy mechaniczne w osiach X i Y, a także możliwość pracy jako frezarka pionowa lub pozioma.





USŁUGI ŚLUSARSKIE

Wykonujemy różnego rodzaju usługi ślusarskie dla stałych odbiorców oraz na indywidualne zamówienia Klientów. Posiadamy rozbudowany park maszynowy, dzięki któremu możemy zrealizować wiele rodzajów zamówień.

Oferujemy:

- ◇ nitowanie,
- ◇ fazowanie,
- ◇ gwintowanie,
- ◇ wiercenie,
- ◇ cięcie,
- ◇ gięcie,
- ◇ spawanie konst. stalowych,



TOCZENIE MANUALNE

Wykonujemy usługi toczenia manualne, które nadaje detalom nie tylko odpowiedni kształt, ale również gładkość. Metoda ta stosowana jest przede wszystkim podczas produkcji jednostkowych detali, na przykład części niektórych maszyn i ich podzespołów.

Parametry obróbki :

Max. średnica toczenia: 580mm
Max. długość toczenia: 3000mm



TOCZENIE CNC

Oferujemy usługi toczenia CNC, które jest obecnie najbardziej powszechną metodą obróbki skrawaniem metali. Dzięki automatyzacji procesu toczenia CNC, możliwa jest szybsza i dokładniejsza obróbka, niż w przypadku ręcznego toczenia tokarką.

Parametry obróbki:

max. średnica toczenia: 660mm
max. długość toczenia: 1500mm



GIĘCIE BLACHY PRASĄ KRAWĘDZIOWĄ

Wykonujemy gięcie blach z wykorzystaniem prasy krawędziowej. Maszyna zaopatrzona jest w szeroki zakres narzędzi, które pozwalają nam wykonać gięcie na wielu długościach i grubościach elementów.

Parametry gięcia:

- ◇ Długość gięcia – 3000mm
- ◇ Grubość giętego elementu – zależy od długości krawędzi gięcia
- ◇ Nacisk – 180 ton



PROJEKTOWANIE

Wykonujemy projekty w programie AutoCad.

Działamy na podstawie dokumentacji technicznej dostarczonej przez Klienta jak również wykonujemy projekty na podstawie szkiców oraz istotnych założeń przekazanych przez Klienta.

Elgrunt Sp. z o.o.

ul. Starochwaszczyńska 64,
81-571 Gdynia

☎ 58 733 58 58 ☎ 667 989 880

✉ laser@elgrunt.pl

